



1505

**Prestandadeklaration**

Nr: 330-241

1. Produkttypens unika identifikationskod:	330-241 Makadam 16/27	
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se följesedel	
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Tillverkning av betong för användning till byggnader, vägar och andra bygg- och anläggningsarbeten.	
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gustav R. Johansson AB Fabriksgatan 19, 341 23 Ljungby Anläggning 330 Orberg	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	2+	
7. Anmält organ, 1505 Nordcert AB har utfärdat certifikat 1505-CPD-CBB330 på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik		
9. Angiven prestanda:		
<b>Väsentliga egenskaper</b>	<b>Prestanda</b>	<b>Harmoniserad teknisk specifikation</b>
Sortering	16/27	SS-EN 12620:2002 +A1:2008
Krossytegrad	C <sub>90/3</sub>	
Kornstorleksfördelning	G <sub>c</sub> 85/20	
Organisk halt	NPD	
Finmaterialkvalitet	NPD	
Korndensitet	2,70 ± 0,05 Mg/m <sup>3</sup>	
Finmaterialhalt	f <sub>1,5</sub>	
Motstånd mot fragmentering	NPD	
Motstånd mot nötning	NPD	
Andel överkorn	NPD	
Andel fri glimmer	<10%	
Klorider	<0.01%	
Vattenabsorbtion	<1.0%	
Utsläpp av farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	
10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.		
Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.		
Undertecknat för tillverkaren av : Per Johansson, Platschef		
Plats och datum för utfärdande	Namnteckning	



1505

**Gustav R. Johansson AB,  
341 23 Ljungby**

19

1505-CPD-CBB-330

Prestandadeklaration ref.nr 330-241

Makadam 330-241, Tillverkning av betong för  
användning till byggnader, vägar och andra bygg-  
och anläggningsarbeten.

Sortering	16/27
Krossytegrad	C <sub>90/3</sub>
Kornstorleksfördelning	G <sub>c</sub> 85/20
Organisk halt	NPD
Finmaterialkvalitet	NPD
Korndensitet	2,70 ± 0,05 Mg/m <sup>3</sup>
Finmaterialhalt	f <sub>1,5</sub>
Motstånd mot fragmentering	NPD
Motstånd mot nötning	NPD
Andel överkorn	NPD
Andel fri glimmer	<10%
Klorider	<0.01%
Vattenabsorbtion	<1.0%