



1505



## Prestandadeklaration

Nr: 330-228

1. Produkttypens unika identifikationskod:	330-228 Makadam 8/16
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se följesedel
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Tillverkning av betong för användning till byggnader, vägar och andra bygg- och anläggningsarbeten.
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gustav R. Johansson AB Fabriksgatan 19, 341 23 Ljungby Anläggning 330 Orberg
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	2+
7. Anmält organ, 1505 Nordcert AB har utfärdat certifikat 1505-CPD-CBB330 på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik	

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Sortering	8/16	SS-EN 12620:2002 +A1:2008
Krossytegrad	C <sub>90/3</sub>	
Kornstorleksfördelning	G <sub>c</sub> 85/20	
Organisk halt	NPD	
Finmaterialkvalitet	NPD	
Korndensitet	2,65 ± 0,05 Mg/m <sup>3</sup>	
Finmaterialhalt	f <sub>1,5</sub>	
Motstånd mot fragmentering	NPD	
Motstånd mot nötning	NPD	
Andel överkorn	NPD	
Andel fri glimmer	<10%	
Klorider	<0.01%	
Vattenabsorbtion	0,5% ± 0,3%	
Utsläpp av farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av: Per Johansson, Platschef

Ljungby den 16/9-2015  
Plats och datum för utfärdande

  
Namnteckning



1505

**Gustav R. Johansson AB,  
341 23 Ljungby  
15  
1505-CPD-CBB-330**

Prestandadeklaration ref.nr 330-228

Makadam 330-228, Tillverkning av betong för användning till byggnader, vägar och andra bygg- och anläggningsarbeten.

Sortering	8/16
Krossytegrad	C <sub>90/3</sub>
Kornstorleksfördelning	G <sub>c</sub> 85/20
Organisk halt	NPD
Finmaterialkvalitet	NPD
Korndensitet	2,65 ± 0,05 Mg/m <sup>3</sup>
Finmaterialhalt	f <sub>1,5</sub>
Motstånd mot fragmentering	NPD
Motstånd mot nötning	NPD
Andel överkorn	NPD
Andel fri glimmer	<10%
klorider	<0.01%
Vattenabsorbktion	0,5% ± 0,3%