



1505

**Prestandadeklaration**

Nr: 330-226a

1. Produkttypens unika identifikationskod:	330-226a Makadam 6/8	
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se följesedel	
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Tillverkning av betong för användning till byggnader, vägar och andra bygg- och anläggningsarbeten.	
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gustav R. Johansson AB Fabriksgatan 19, 341 23 Ljungby Anläggning 330 Orberg	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	2+	
7. Anmält organ, 1505 Nordcert AB har utfärdat certifikat 1505-CPD-CBB330 på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik		
9. Angiven prestanda:		
Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Sortering	5,6/8	SS-EN 12620:2002 +A1:2008
Krossytegrad	C _{90/3}	
Kornstorleksfördelning	G _c 80/20	
Organisk halt	NPD	
Finmaterialkvalitet	NPD	
Korndensitet	2,65 ± 0,05 Mg/m ³	
Finmaterialhalt	f _{1,5}	
Motstånd mot fragmentering	NPD	
Motstånd mot nötning	NPD	
Andel överkorn	NPD	
Andel fri glimmer	<10%	
Klorider	<0.01%	
Vattenabsorbtion	0,6% ± 0,3%	
Utsläpp av farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	
10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.		
Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.		
Undertecknat för tillverkaren av : Per Johansson, Platschef		
Jungby den 7 maj 2019		
Plats och datum för utfärdande	Namnsteckning	



1505

Gustav R. Johansson AB,

341 23 Ljungby

19

1505-CPD-CBB-330

Prestandadeklaration ref.nr 330-226a

Makadam 6/8, SS EN 12620: Tillverkning av betong för användning till byggnader, vägar och andra bygg- och anläggningsarbeten.

Sortering	5,6/8
Krossytegrad	C _{90/3}
Kornstorleksfördelning	G _c 80/20
Organisk halt	NPD
Finmaterialkvalitet	NPD
Korndensitet	2,65 ± 0,05 Mg/m ³
Finmaterialhalt	f _{1,5}
Motstånd mot fragmentering	NPD
Motstånd mot nötning	NPD
Andel överkorn	NPD
Andel fri glimmer	<10%
Klorider	<0.01%
Vattenabsorbtion	0,6% ± 0,3%