

GRJAB	KVALITETSMANUAL	Bilaga: 9.3-1 Sida: 8(8)
9 LEVERANS, EMBALERING OCH MÄRKNING 9.3 CE-märkes information		Utgåva: Nr 8 Datum: 120510 Fastställd:

CE								
1505								
Gustav R. Johansson Aktiefbolag Box 146, 341 23 Ljungby 12 1505-CPD-CB330								
SS-EN 13242:2002+A1:2007								
Ballast för obundna material till väg och anläggningsbyggande Orberg								
	Deklarerat	Krav						
Sortering	0-45							
Kornstorleksfördelning	G _A 85 GT _A 20							
Kornform	NPD							
Andel korn med krossade ytor	C _{90/3}	C _{50/30}						
Vattenabsorbtion	NPD							
Korndensitet	2,64 +/- 0,05 Mg/m ³							
Renhet								
Finmaterialhalt	UF ₅ - LF ₂							
Finmaterialkvalitet	NPD	>35%						
Motstånd mot nötning	M _{DE} 20	M _{DE} 20						
Motstånd mot fragmentering	LA ₄₀	LA ₄₀						
Kemiska krav	NPD							
Beständighetskrav	NPD							
Överkorn	OC ₈₅	OC ₈₅						
Kornstorleksfördelning	G _o	G _o						
Renhet:								
Finmaterial största:	UF ₅	UF7						
Finmaterial lägsta:	LF ₂	LF2						
Packningsegenskaper								
Referensdensitet (vibroboard)	2,17 Mg/m ³							
Optimal Vattenkvot	7,2							
Glimmerhalt enligt VVMB	<10%	<30%						
sikt mm	0,063	0,5	1	2	5,6	11,2	22,4	45
Dekl.	4	11	14	18	29	42	69	95
Övre gräns	7	15	21	28	38	51	70	99
Undre gräns	2	5	11	17	26	39	58	100

Deklarerad kurva med gränskurvor enligt standard