



Prestandadeklaration

Nr: B572-H235

1. Produkttypens unika identifikationskod:	B572-H235 Makadam 90/250
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se följesedel
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Hydrauliskt bundna och obundna material för användning till väg- och anläggningsbyggande.
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gustav R. Johansson AB Fabriksgatan 19, 341 23 Ljungby Anläggning 330 Orberg
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	4

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Sortering	90/250	EN 13242:2002 +A1:2007
Krossytegrad	C _{90/3}	
Kornstorleksfördelning	G _c 80-20, GTNR	
Organisk halt	NPD	
Finmaterialkvalitet	NPD	
Korndensitet	2,75 ± 0,05 Mg/m ³	
Finmaterialhalt	F ₂	
Motstånd mot fragmentering	NPD	
Motstånd mot nötning	NPD	
Andel överkorn	NPD	
Andel fri glimmer	NPD	
Referensdensitet (vibribord)	NPD	
Optimal vattenkvot	NPD	
Utsläpp av farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av: Per Johansson, Platschef

2025-02-21, Ljungby
Plats och datum för utfärdande

Namnteckning



1505

**Gustav R. Johansson AB,
Fabriksgatan 19, 341 23 Ljungby**

25

1505-CPR-CB572

EN 13242:2002+A1:2007

B572-H235 Makadam 90/250

**Ballast för hydrauliskt bundna och obundna
material för användning till väg- och
anläggningsbyggande.**

Sortering	90/250
Krossytegrad	C _{90/3}
Kornstorleksfördelning	G _c 80-20, GTNR
Organisk halt	NPD
Finmaterialkvalitet	NPD
Korndensitet	2,75 ± 0,05 Mg/m ³
Finmaterialhalt	F ₂
Motstånd mot fragmentering	NPD
Motstånd mot nötning	NPD
Andel överkorn	NPD
Andel fri glimmer	NPD
Referensdensitet (vibribord)	NPD
Optimal vattenkvot	NPD