



1505

**Prestandadeklaration**

Nr: 572-269

1. Produkttypens unika identifikationskod:	572-269 Bärlager 0/31,5
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se följesedel
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Hydrauliskt bundna och obundna material för användning till väg- och anläggningsbyggande.
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gustav R. Johansson AB Fabriksgatan 19, 341 23 Ljungby Anläggning 572 Hamneda
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	2+
7. Anmält organ, 1505 Nordcert AB har utfärdat certifikat 1505-CPR-CB572 på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik	

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Sortering	0/31,5	EN 13242:2002 +A1:2007
Krossytegrad	C _{90/3}	
Kornstorleksfördelning	G _A 85	
Organisk halt	<2,0vikts%	
Finmaterialkvalitet	NPD	
Korndensitet	2,69 ± 0,05 Mg/m ³	
Finmaterialhalt	LF ₂ UF ₇	
Motstånd mot fragmentering	M _{LA} 40	
Motstånd mot nötning	M _{DE} 20	
Andel överkorn	OC ₈₅	
Andel fri glimmer	<22%	
Referensdensitet (vibrerbord)	2,25 Mg/m ³	
Optimal vattenkvot	5,9 %	
Utsläpp av farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av: Per Johansson, Platschef

2025-02-21, Ljungby
Plats och datum för utfärdande

Namnteckning



1505

**Gustav R. Johansson AB,
Fabriksgatan 19, 341 23 Ljungby**

25

1505-CPR-CB572

EN 13242:2002+A1:2007

572-296 Bärlager 0/31,5

**Ballast för hydrauliskt bundna och obundna
material för användning till väg- och
anläggningsbyggande.**

Sortering	0/31,5
Krossytegrad	C _{90/3}
Kornstorleksfördelning	G _{A85}
Organisk halt	<2,0vikts%
Finmaterialkvalitet	NPD
Korndensitet	2,69 ± 0,05 Mg/m ³
Finmaterialhalt	LF ₂ UF ₇
Motstånd mot fragmentering	M _{LA40}
Motstånd mot nötning	M _{DE20}
Andel överkorn	OC ₈₅
Andel fri glimmer	<22%
Referensdensitet (vibribord)	2,25 Mg/m ³
Optimal vattenkvot	5,9 %