



1505

**Prestandadeklaration**

Nr: 330-O2180

1. Produkttypens unika identifikationskod:	330-O2180 Tvättad Maskinsand 0/4	
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se följesedel	
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Tillverkning av betong för användning till byggnader, vägar och andra bygg- och anläggningsarbeten.	
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gustav R. Johansson AB Fabriksgatan 19 341 23 Ljungby Anläggning 330 Orberg	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	2+	
7. Anmält organ, 1505 Nordcert AB har utfärdat certifikat 1505-CPR-CB330 på grundval av:	i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik	
9. Angiven prestanda:		
	Väsentliga egenskaper	Prestanda
	Sortering	0/4
	Krossytegrad	C _{90/3}
	Kornstorleksfördelning	G _{F85}
	Korndensitet	2,70 ± 0,05 Mg/m ³
	Finmaterialhalt	F3
	Finhetsmodul	3,20 ± 0,25
	Motstånd mot nötning	NPD
	Andel överkorn	NPD
	Andel fri glimmer	<11%
	Klorider	<0.01%
	Vattenabsorbtion	<1%
	Utsläpp av farliga ämnen	NPD
	Frostbeständighet	NPD
	Slammhalt	<15%
		Harmoniserad teknisk specifikation
		SS-EN 12620:2002 +A1:2008
10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.		
Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.		
Undertecknat för tillverkaren av: Per Johansson, Platschef		
	2025-02-21, Ljungby	
	Plats och datum för utfärdande	Namnteckning



1505

**Gustav R. Johansson AB,
341 23 Ljungby anl. Orberg.**

25

1505-CPR-CB330

Prestandadeklaration ref.nr 330-O2180

SS-EN 12620:2002

+A1:2008

Tv. Maskinsand 0/4 330-O2180, Tillverkning av
betong för användning till byggnader, vägar och
andra bygg- och anläggningsarbeten enligt SS EN
12620+A1:2008

Sortering	0/4
Krossytegrad	C_{90/3}
Kornstorleksfördelning	G_{F85}
Slamhalt	<15%
Korndensitet	2,70 ± 0,05 Mg/m³
Finmaterialhalt	F3
Finhetsmodul	3,20 ± 0,25
Motstånd mot nötning	NPD
Andel överkorn	NPD
Klorider	<0.01%
Vattenabsorbtion	<1%