



1505

**Prestandadeklaration**

Nr: 330-O217

1. Produkttypens unika identifikationskod:	330-O217 Tvättad Maskinsand 0/2																																	
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se följesedel																																	
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Tillverkning av betong för användning till byggnader, vägar och andra bygg- och anläggningsarbeten.																																	
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gustav R. Johansson AB Fabriksgatan 19 341 23 Ljungby Anläggning 330 Orberg																																	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	2+																																	
7. Anmält organ, 1505 Nordcert AB har utfärdat certifikat 1505-CPR-CB330 på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik																																		
9. Angiven prestanda:																																		
	<table border="1"><thead><tr><th>Väsentliga egenskaper</th><th>Prestanda</th><th>Harmoniserad teknisk specifikation</th></tr></thead><tbody><tr><td>Sortering</td><td>0/2</td><td rowspan="14">SS-EN 12620:2002 +A1:2008</td></tr><tr><td>Krossytegrad</td><td>C_{90/3}</td></tr><tr><td>Kornstorleksfördelning</td><td>G_{F85}</td></tr><tr><td>Korndensitet</td><td>2,65 ± 0,05 Mg/m³</td></tr><tr><td>Finmaterialhalt</td><td>F3</td></tr><tr><td>Finhetsmodul</td><td>2,30 ± 0,15</td></tr><tr><td>Motstånd mot nötning</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Andel överkorn</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Andel fri glimmer</td><td><11%</td></tr><tr><td>Klorider</td><td><0.01%</td></tr><tr><td>Vattenabsorbtion</td><td><1%</td></tr><tr><td>Utsläpp av farliga ämnen</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Frostbeständighet</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Slammhalt</td><td><15%</td></tr></tbody></table>	Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation	Sortering	0/2	SS-EN 12620:2002 +A1:2008	Krossytegrad	C _{90/3}	Kornstorleksfördelning	G _{F85}	Korndensitet	2,65 ± 0,05 Mg/m ³	Finmaterialhalt	F3	Finhetsmodul	2,30 ± 0,15	Motstånd mot nötning	NPD	Andel överkorn	NPD	Andel fri glimmer	<11%	Klorider	<0.01%	Vattenabsorbtion	<1%	Utsläpp av farliga ämnen	NPD	Frostbeständighet	NPD	Slammhalt	<15%	
Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation																																
Sortering	0/2	SS-EN 12620:2002 +A1:2008																																
Krossytegrad	C _{90/3}																																	
Kornstorleksfördelning	G _{F85}																																	
Korndensitet	2,65 ± 0,05 Mg/m ³																																	
Finmaterialhalt	F3																																	
Finhetsmodul	2,30 ± 0,15																																	
Motstånd mot nötning	NPD																																	
Andel överkorn	NPD																																	
Andel fri glimmer	<11%																																	
Klorider	<0.01%																																	
Vattenabsorbtion	<1%																																	
Utsläpp av farliga ämnen	NPD																																	
Frostbeständighet	NPD																																	
Slammhalt	<15%																																	
10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.																																		
Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.																																		
Undertecknat för tillverkaren av: Per Johansson, Platschef																																		
2025-02-21, Ljungby																																		
Plats och datum för utfärdande	Namnteckning																																	



1505

**Gustav R. Johansson AB,
341 23 Ljungby anl. Orberg.
25
1505-CPR-CB330**

Prestandadeklaration ref.nr 330-O217

SS-EN 12620:2002
+A1:2008

Tv. Maskinsand 0/2 330-O217, Tillverkning av betong
för användning till byggnader, vägar och andra bygg-
och anläggningsarbeten enligt SS EN
12620+A1:2008

Sortering	0/2
Krossytegrad	C _{90/3}
Kornstorleksfördelning	G _{F85}
Slamhalt	<15%
Korndensitet	2,65 ± 0,05 Mg/m ³
Finmaterialhalt	F3
Finhetsmodul	2,30 ± 0,15
Motstånd mot nötning	NPD
Andel överkorn	NPD
Klorider	<0.01%
Vattenabsorbktion	<1%