



1505

**Prestandadeklaration**

Nr: 330-218

1. Produkttypens unika identifikationskod:	330-218 Maskinsand 0/4
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se följesedel
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Tillverkning av betong för användning till byggnader, vägar och andra bygg- och anläggningsarbeten.
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gustav R. Johansson AB Fabriksgatan 19 341 23 Ljungby Anläggning 330 Orberg
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	Nivå 2+
7. Anmält organ, 1505 Nordcert AB har utfärdat certifikat 1505-CPR-CB330 på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik	

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Sortering	0/4	SS-EN 12620:2002 +A1:2008
Krossytegrad	C _{90/3}	
Kornstorleksfördelning	G _{F85}	
Slamhalt	<15%	
Korndensitet	2,65 ± 0,05 Mg/m ³	
Finmaterialhalt	f ₁₀	
Finhetsmodul	2,55 ± 0,5	
Motstånd mot nötning	NPD	
Andel överkorn	NPD	
Andel fri glimmer	<10%	
Klorider	<0.01%	
Vattenabsorbtion	<1%	
Utsläpp av farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av: Per Johansson, Platschef

2025-02-21, Ljungby
Plats och datum för utfärdande

Namnteckning



1505

Gustav R. Johansson AB,
341 23 Ljungby
25
1505-CPR-CB330

PrestandadeklARATION ref.nr 330-218

SS-EN 12620:2002

+A1:2008

Maskinsand 330-218, Tillverkning av betong för användning till byggnader, vägar och andra bygg- och anläggningsarbeten.

Sortering	0/4
Krossytegrad	C_{90/3}
Kornstorleksfördelning	G_F85
Slamhalt	<15%
Korndensitet	2,65 ± 0,05 Mg/m³
Finmaterialhalt	f₁₀
Finhetsmodul	2,55 ± 0,5
Motstånd mot nötning	NPD
Andel överkorn	NPD
Klorider	<0.01%
Vattenabsorbtion	<1%